

## SECCIÓN 6

# PRENSAS

Prensas trípodos  
Prensas de cadena  
Prensas para tubos para trabajos de campo  
Prensas de retención  
Prensas para talleres de servicios generales  
Prensas de línea media  
Tapones de latón para mordazas





HERRAMIENTAS PARA  
TUBOS Y PRENSAS  
DESDE 1896



R450PAL  
en uso



Protege el de plástico  
con mandíbula  
lateral de neopreno

## Presas trípodas

### CARACTERÍSTICAS

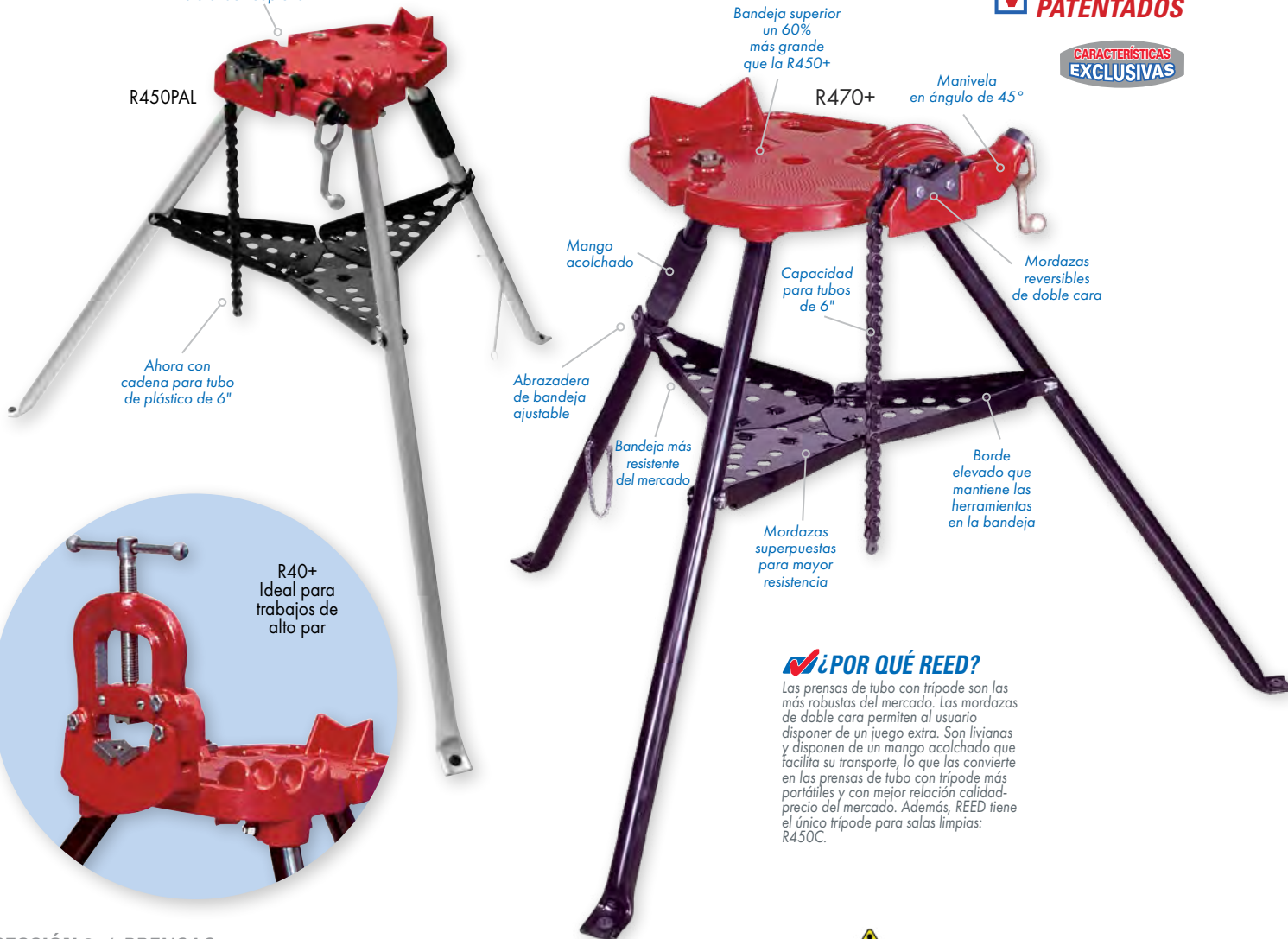
- Mordazas de doble cara, reversibles y patentadas.
- Muy robusta debido en parte a las bisagras superpuestas de la bandeja inferior y a la abrazadera ajustable de la bandeja.
- La empuñadura del mango está colocada para un mejor porteo del trípede plegado.
- Los laterales de la bandeja plegable evitan que las herramientas y piezas se caigan o rueden.

N° de Catálogo	Código de artículo	Tipo de Tipo	Capacidad del tubo		Longitud plegada		Peso	
			in-nom.	D.E mm real	en	mm	lbs	kg
△ R450+	02306	Cadena	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36,3	16,5
△ R40+	02311	Yugo	1/8 - 2 1/2	10 - 75	51	1295	39,1	17,8
△ R450EXPORT	02312	Cadena	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36,3	16,5
△ R40EXPORT	02313	Yugo	1/8 - 2 1/2	10 - 75	51	1295	39,1	17,8
△ R450PAL*	04456	Cadena con mordazas recubiertas de neopreno	Plástico: 1/8 - 6 Conducto: 1/8 - 2	Plástico: 10 - 178 Conducto: 10 - 51	44	1118	27,4	12,5
△ R450P	04457	Cadena con mordazas recubiertas de neopreno	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36,3	16,5
△ R450C*	04458	Cadena	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	37,4	17,0
△ R470P	04459	Cadena con mordazas recubiertas de neopreno	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42,0	19,1
△ R470+	09402	Cadena	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42,0	19,1
△ R470EXPORT	02314	Cadena	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42,0	19,1

\*EXCLUSIVA

**DISEÑOS PATENTADOS**

**CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS**



### ¿POR QUÉ REED?

Las presas de tubo con trípede son las más robustas del mercado. Las mordazas de doble cara permiten al usuario disponer de un juego extra. Son livianas y disponen de un mango acolchado que facilita su transporte, lo que las convierte en las presas de tubo con trípede más portátiles y con mejor relación calidad-precio del mercado. Además, REED tiene el único trípede para salas limpias: R450C.

# Más información sobre prensas trípodas

## CARACTERÍSTICAS

- **R450+:** mordazas patentadas, de doble cara (450J) para tubos metálicos de hasta 6"; las prensas de cadena son los mejores para sujetar formas estándar e irregulares
- **R470+:** mordazas de acero de doble cara patentadas para tubos metálicos de hasta 6"; bandeja superior un 60% más grande que la R450+ y manivela de 45 grados
- **R450P y R470P:** para tubo de plástico de hasta 6"; mordazas para plástico / metal blando y metal normal con mordazas patentadas de neopreno / acero de doble cara (450PJ)
- **R450C:** mordazas patentadas de acero inoxidable, con caucho en un lado; base de aluminio anodizado (no pintado) para protegerla de la corrosión; tubo deslizante transparente sobre la cadena; lubricante de calidad alimentaria; excelente para uso en salas limpias.
- **R450PAL:** fácil de transportar con un peso de 12,5 kg y patas de aluminio para usos de campo con peso crítico; capacidad para tubos de plástico de hasta 6"; mordazas patentadas de neopreno/acero de doble cara (450PJ)
- **R450EXPORT:** R450+ sin montar diseñada para envíos internacionales de bajo costo.
- **R40+:** mordazas inferiores de dos caras para tubos metálicos de hasta 2 1/2"; el mejor trípode para aplicaciones de alto par como roscado manual o motorizado.
- **R40EXPORT:** R40+ sin montar diseñado para envíos internacionales de bajo costo.

**✓ DISEÑADA PARA SALAS LIMPIAS**

**HERRAMIENTA EXCLUSIVA**

Salas limpias  
trípodes R450C



El modelo trípode **R450C** viene con mordazas reversibles de acero inoxidable con dientes normales en un lado y mordazas recubiertas de goma en el otro. Tiene una base de aluminio anodizado resistente a la corrosión, junto con un tubo deslizante de polímero transparente para no estropear el tubo. (El tubo deslizante cubre la cadena, pero se retira fácilmente). El lubricante de la cadena es de calidad alimentaria, no a base de petróleo.



**VALOR XTRA!**



HERRAMIENTAS PARA  
TUBOS Y PRENSAS  
DESDE 1896

TAMAÑOS  
EXCLUSIVOS



VALOR  
XTRA!

CARACTERÍSTICAS  
EXCLUSIVAS

## Prensas de cadena

### CARACTERÍSTICAS

- Las mordazas de cadena se ajustan bien a tubos y formas irregulares gracias a la flexibilidad de las secciones de la cadena.
- Incluye una serie de mordazas de tres caras, lo que permite girar la cara de la mordaza (2 veces) antes de sustituirla.
- El orificio de fundición de al prensa permite un montaje seguro en el camión o en el banco.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	lbs	kg
CV2	02510	1/8 - 2 1/2	10 - 75	9,3	4,2
CV4	02520	1/8 - 4	10 - 114	14,6	6,6
CV5	02530	1/8 - 5	10 - 141	15,5	7,0
CV6	02540	1/4 - 6	14 - 168	28,4	12,9
CV8	02550	1/2 - 8	21 - 219	46,3	21,0
CV12*	02560**	1 - 12	25 - 335	111,0	50,5

\*TAMAÑO EXCLUSIVO



\*\*El modelo se envía a portes debidos

### ¿POR QUÉ REED?

Las prensas de cadena REED ahorran dinero porque vienen de serie con mordazas de tres lados. Sólo REED dispone de un prensa de cadena de 12" de capacidad.

# 130 AÑOS DE EXCELENCIA

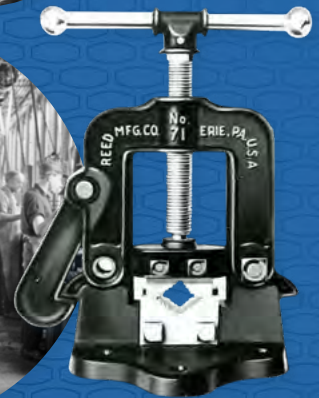
Por más de 130 años, Reed Manufacturing ha definido el estándar en herramientas profesionales para tuberías y prensas. Fundada en 1896 y luego adquirida en 1902 por Reuben Wright, la compañía se mantiene con orgullo como una empresa familiar, hoy liderada por la quinta generación de la familia Wright.

Desde sus inicios, el equipo REED ha liderado la industria con innovaciones que hoy son la norma, como el cortatubos de liberación rápida Quick Release™, herramientas especializadas para plásticos y cortatubos articulados o rotatorios para grandes diámetros. Nuestra evolución no se detiene: cada año lanzamos nuevas soluciones y perfeccionamos las actuales, integrando siempre la experiencia real de los profesionales que confían en nosotros.

### Nuestras principales categorías incluyen:

Cortatubos y cuchillas; Herramientas para tubos plásticos; Herramientas para servicios de suministro de agua; Roscadoras y terrajas; Bombas de prueba y ranuradoras; Prensas; Llaves, y Herramientas generales para el trabajo con tuberías.

Cada herramienta REED está diseñada para durar, ofrecer precisión y rendir en los trabajos más exigentes. Celebramos 130 años de historia como un orgulloso fabricante americano/ de los Estados Unidos.



# Prensas para tubos para trabajos de campo

**¿TUBERÍA DE GRAN DIÁMETRO?  
¡NO HAY PROBLEMA!**

## CARACTERÍSTICAS

- Diseñada para trabajos pesados, previos a la excavación o sobre el terreno.
- La prensa opera apretando la cadena de las mordazas lisas, sujetando el tubo al soporte.
- Perfecta para operaciones de corte con cortatubos articulados REED, cortatubos giratorios y cortatubos universal.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	lbs	kg
FPV20*	06027	2 - 20	50 - 500	20,6	9,4

\*Para crear las patas y la columna vertebral, utilice tubo de acero Sch. 40 de 1/2" de diámetro nominal. Tubo de acero 40.

## PATAS Y SOPORTE

N° de Catálogo	Código de artículo	Descripción	Peso	
			lbs	kg
FPVBLS	96014	Patatas (40" cada una) y soporte (6 pies de largo)	50,0	22,7



**VIDEO DE CAPACITACION**



# Prensas de retención

## CARACTERÍSTICAS

- Las ideales para todos los trabajos con tubos, ya que las mordazas tienen cuatro puntos de contacto para sujetarlos.
- Las prensas de retención REED proporcionan el potente agarre necesario para las exigentes operaciones de montaje y roscado de tubos.
- Mordazas de acero templado con alto contenido en carbono para una mayor resistencia y duración.

N° de Catálogo	Código de artículo	Capacidad del tubo		Peso	
		in-nom.	D.E mm real	lbs	kg
R0	02420	1/8 - 2	10 - 60	6,7	3,0
R1	02430	1/8 - 2 1/2	10 - 75	9,8	4,5
R2	02440	1/8 - 3 1/2	10 - 102	16,3	7,4
R3	02450	1/8 - 4 1/2	10 - 127	25,0	11,4
64	02460	1/4 - 6	14 - 168	49,0	22,3
65*	02470**	1 - 8	32 - 219	80,0	36,4
66*	02480**	1 1/2 - 12	48 - 335	168,0	76,4

\*TAMAÑOS EXCLUSIVOS



\*El modelo se envía a portes debidos.

**¿POR QUÉ REED?**

Sólo REED fabrica prensas con capacidades de 8" y 12".

TAMAÑOS EXCLUSIVOS

**¿POR QUÉ REED?**

Las mordazas inferiores de doble cara de las prensas de la serie R permiten la inversión antes de la sustitución.



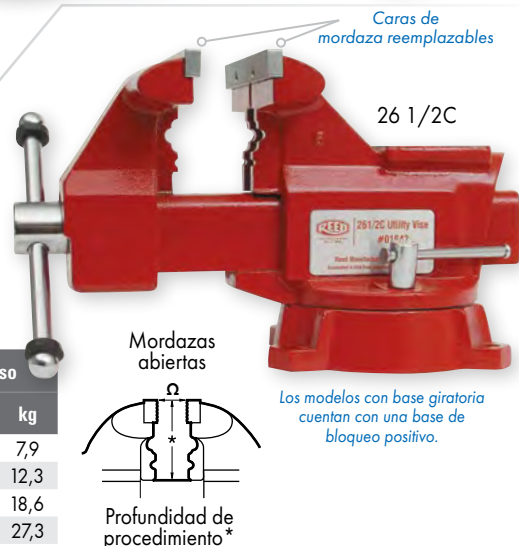
# Prensas para talleres de servicios generales

## CARACTERÍSTICAS

- La prensa estándar cuenta con una base giratoria para mayor flexibilidad.
- Las arandelas de goma del mango reducen las lesiones por pellizcamiento de los dedos.
- Cuerpo robusto de hierro fundido gris de 30.000 PSI.
- Tornillo del tamaño de un banco de trabajo para uso normal.
- Mordaza de fundición con mordazas para tubos, yunque y cuerno.

N° de Catálogo	Código de artículo	Profundidad de procedimiento*		Ancho de la mordaza		Apertura de la mordaza <sup>Ω</sup>		Peso	
		en	mm	en	mm	en	mm	lbs	kg
24 1/2C	01522	2 1/2	64	4 1/2	115	4	102	17,4	7,9
25 1/2C	01532	3	76	5 1/2	140	5	127	27,0	12,3
26 1/2C	01542	3 3/8	86	6 1/2	165	6	152	41,0	18,6
26B	01545	4 3/16	120	6	150	6	152	60,0	27,3

\*Ver Ilustración / <sup>Ω</sup> Ver Ilustración

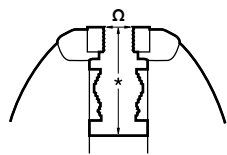


Los modelos con base giratoria cuentan con una base de bloqueo positivo.



HERRAMIENTAS PARA  
TUBOS Y PRENSAS  
DESDE 1896

Mordazas abiertas



Profundidad de  
procedimiento\*

Caras de  
mordaza reempla-  
zables

704



708



Los modelos con base giratoria  
cuentan con una base de  
bloqueo positivo.

## Presas de línea media

### CARACTERÍSTICAS

- Prensa duradera, fabricada para trabajos de intensidad media.
- El tornillo y la tuerca de la prensa están protegidos contra la suciedad y cuentan con lubricación permanente.
- Las arandelas de goma del mango reducen las lesiones por pellizcamiento de los dedos.
- Utilice siempre una prensa del tamaño y la capacidad adecuados para sujetar el objeto de trabajo.

N° de Catálogo	Código de artículo	Profundidad de procedimiento*		Ancho de mordaza		Mordazas abiertas <sup>Ω</sup>		Capacidad del tubo in-nom.	Peso	
		en	mm	en	mm	en	mm		lbs	kg
704	01385	3,45	88	4	102	4,5	114	1/2 - 2	36,0	16,4
705	01387	3,75	95	5	127	5,5	140	1/4 - 2 1/2	47,0	21,4
706	01389	4,10	104	6	152	5,7	146	1/4 - 3 1/2	61,0	27,7
708	01390	4,75	120,7	8	203	8,25	209,6	1/4 - 3 1/2	81,8	37,2

\*Ver Ilustración / <sup>Ω</sup> Ver Ilustración



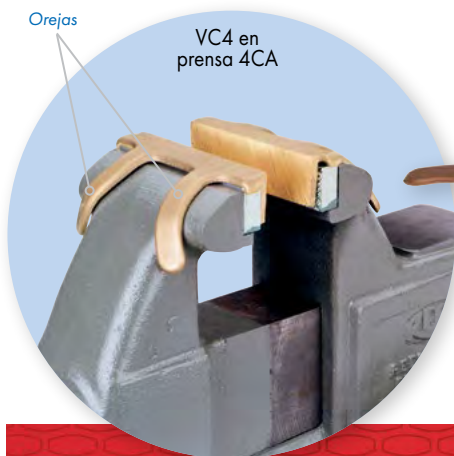
Las mordazas tienen el conjunto de tornillos encapsulados para protegerlas de la intemperie.

## Tapones de latón para mordazas

### CARACTERÍSTICAS

- Las mordazas universales se ajustan simplemente doblando hacia atrás las "orejas".
- Convierta cualquier refrentado de mordaza REED en una superficie lisa con tapones de latón del tamaño adecuado.

N° de Catálogo	Código de artículo	Ancho de mordaza	Peso	
			lbs	kg
VC4	01570	4" / 102mm	1,0	0,5
VC5	01580	5" / 127mm	1,8	0,8
VC6	01590	6" / 152mm	2,7	1,2



# VÍDEOS DE CAPACITACIÓN

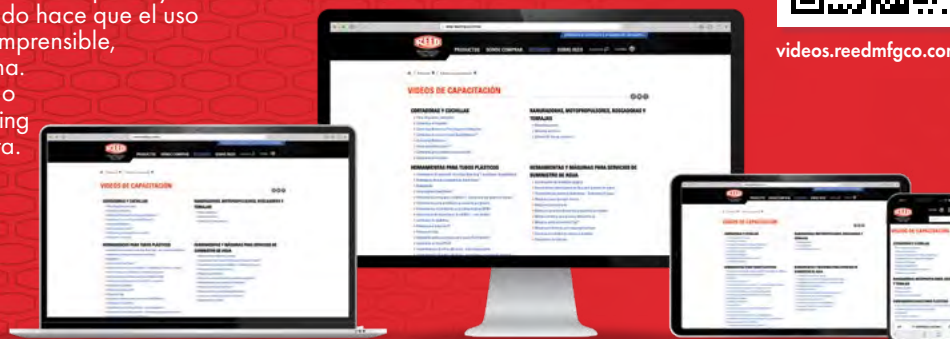
REED dispone de una biblioteca dinámica de videos de capacitación en inglés y algunos en español y otros idiomas. Ver una demostración a menudo hace que el uso de la herramienta sea más comprensible, independientemente del idioma. Visite [videos.reedmfgco.com](http://videos.reedmfgco.com) o [youtube.com/ReedManufacturing](https://www.youtube.com/ReedManufacturing) para ver la colección completa.



[videos.reedmfgco.com](http://videos.reedmfgco.com)



BUSQUE  
ESTÉ ICONO



Se recomienda una conexión de alta velocidad.